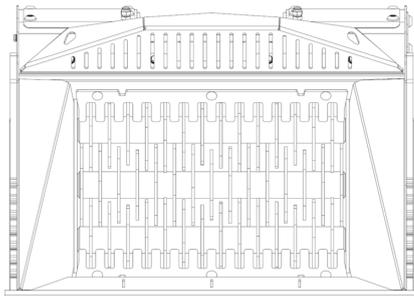
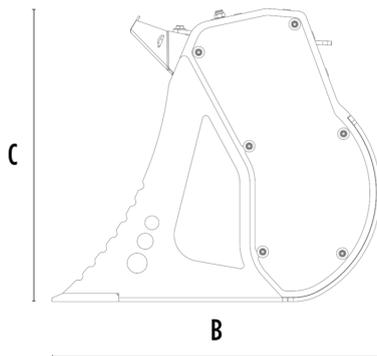


SCHAUFELSEPARATOR MB-HDS312



A



B

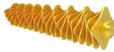
TECHNISCHE EIGENSCHAFTEN



Empfohlener Bagger	t	7 - 11
Gewicht	t	0,72
Ladekapazität	m ³	0,35
Gegendruck	bar	200 - 250
Ölfluss*	l/min	75 - 100
Abmessung A	mm	1235
Abmessung B	mm	985
Abmessung C	mm	880

* Der Mindestwert des hydraulischen Durchflusses muss in Verbindung mit dem erforderlichen Betriebsdruck erreicht werden.

WELLEN-KIT

KIT	TRENNABSTAND*	BEARBEITUNGSART
 Siebwellen-Kit RQ8 Siebwellen-Kit RQ20 Siebwellen-Kit RQ50	8 mm	Sieben von Erde feucht/trocken Bodenbelüftung
	20 mm	
	50 mm	
 Mischwellen-Kit RM		Bodenbelüftung Belüftung von Kompost Reduzierung von Pflanzenkohle Glaszerkleinerung Zerkleinerung von Gipskarton
 Siebwellen-Kit Fein RE8 Siebwellen-Kit Fein RE16	8.5 mm	Sieben von Erde feucht/trocken
	16 mm	
 Kit- Kompostierung RC	36.5 mm	Zerkleinern von Laub und kleinen Ästen Kompostierung

* Welle in Endposition.

ZUBEHÖR

Siebwellen-Kit RQ8	Siebwellen-Kit RQ20
Siebwellen-Kit RQ50	Mischwellen-Kit RM
Siebwellen-Kit Fein RE8	Siebwellen-Kit Fein RE16
Kit- Kompostierung RC	Wellenträger
24-monatige Garantie	

ANWENDUNGSBEREICHE

