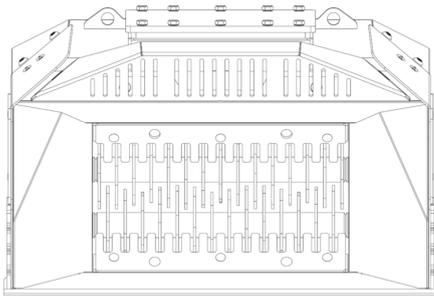
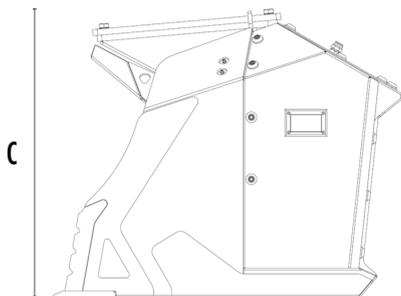


SCHAUFELSEPARATOR MB-HDS214



A



B

C



TECHNISCHE EIGENSCHAFTEN

	Empfohlener Bagger	t	9 - 13
	Empfohlener Baggerlader/Lader*	t	8 - 13
	Empfohlener Minilader*	t	4 - 10
	Gewicht	t	0,82
	Ladekapazität	m ³	0,40
	Gegendruck	bar	200 - 250
	Ölfluss**	l/min	75 - 120
	Abmessung A	mm	1380
	Abmessung B	mm	1125
	Abmessung C	mm	950

* Siehe gesetzliche Vorschriften für das Laden und Kippen UNI ISO 14397 - 1:2008.

** Der Mindestwert des hydraulischen Durchflusses muss in Verbindung mit dem erforderlichen Betriebsdruck erreicht werden.

WELLEN-KIT

KIT	TRENNABSTAND*	BEARBEITUNGSART
 Siebwellen-Kit RQ8	8 mm	Sieben von Erde feucht/trocken Bodenbelüftung
 Siebwellen-Kit RQ20	20 mm	
 Siebwellen-Kit RQ50	50 mm	
 Mischwellen-Kit RM		Bodenbelüftung Belüftung von Kompost Reduzierung von Pflanzenkohle Glaszerkleinerung Zerkleinerung von Gipskarton
 Siebwellen-Kit Fein RE8	8.5 mm	Sieben von Erde feucht/trocken
 Siebwellen-Kit Fein RE16	16 mm	
 Kit- Kompostierung RC	36.5 mm	Zerkleinern von Laub und kleinen Ästen Kompostierung

* Welle in Endposition.

ZUBEHÖR

Siebwellen-Kit RQ8	Siebwellen-Kit RQ20
Siebwellen-Kit RQ50	Mischwellen-Kit RM
Siebwellen-Kit Fein RE8	Siebwellen-Kit Fein RE16
Kit- Kompostierung RC	Wellenträger

24-monatige Garantie

ANWENDUNGSBEREICHE

