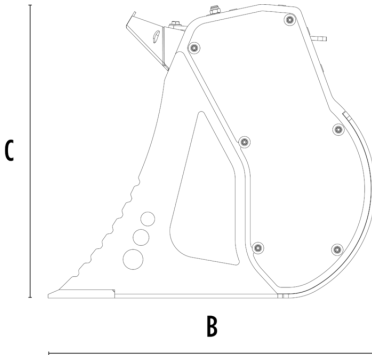


A



B

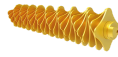






TEKNİK ÖZELLİKLER



Tavsiye edilen ekskavatör	lb	15,430 - 24,250
Ağırlık	lb	1,587
Yük kapasitesi	cy	0.46
Basınç	PSI	2,901 - 3,626
Yağ akışı*	gal/min	20 - 26
Boyut A	in	49
Boyut B	in	39
Boyut C	in	35

* Gerekli çalışma basıncıyla birlikte minimum hidrolik akış değerine ulaşılmalıdır.

ROTOR KİTİ










	AYAR*	İŞLEME TÜRÜ
 RQ8 Tarama kiti  RQ20 Tarama kiti  RQ50 Tarama kiti	0.30 in 0.8 in 2.0 in	Islak/kuru toprak taraması Toprak havalandırma Toprak havalandırma Kompost havalandırma Bitkisel karbonun azaltılması Cam azaltma Alçıpan azaltma
 RM Karıştırıcı kiti		
 RE8 Ince eleme kiti  RE16 Ince eleme kiti	0.30 in 0.60 in	Islak/kuru toprak taraması
 RC Kompostlama kiti	1.40 in	Küçük yaprakların ve dalların parçalanması Kompostlama

* Rotor kapalı konumda.

UYGULAMA ALANLARI

RQ8 Tarama kiti	RQ20 Tarama kiti
RQ50 Tarama kiti	RM Karıştırıcı kiti
RE8 Ince eleme kiti	RE16 Ince eleme kiti
RC Kompostlama kiti	Pervane tutucu konteyner
24 Ay garanti	

UYGULAMA ALANLARI

 Yol çalışmaları	 Galeriler	 Kapalı ortamlar	 Kanalizasyonlar	 Geri dönüşüm ve kompostlama
 Kazi çalışmaları	 Kentsel çalışma alanları	 Dökümhaneler	 Çevresel iyileştirme	