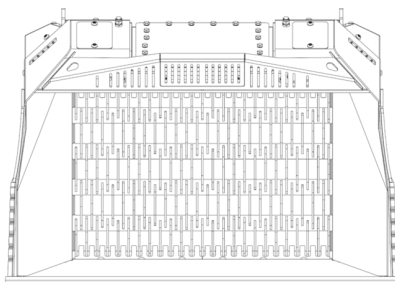
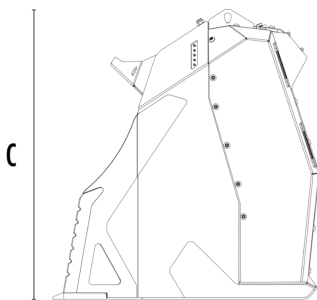


SCHAUFELSEPARATOR MB-HDS523



A



B



TECHNISCHE EIGENSCHAFTEN



Empfohlener Bagger	lb	66,140 - 99,210
Gewicht	lb	7,386
Ladekapazität	cy	2,62
Gegendruck	PSI	3,626 - 4,351
Ölfluss*	gal/min	61 - 66
Abmessung A	in	92
Abmessung B	in	59
Abmessung C	in	64

* Der Mindestwert des hydraulischen Durchflusses muss in Verbindung mit dem erforderlichen Betriebsdruck erreicht werden.

WELLEN-KIT

KIT	TRENNABSTAND*	BEARBEITUNGSART	
 Siebwellen-Kit RQ8 Siebwellen-Kit RQ20 Siebwellen-Kit RQ50	0.30 in	Sieben von Erde feucht/trocken Bodenbelüftung	
	0.8 in		
	2.0 in		
 Mischwellen-Kit RM		Bodenbelüftung Belüftung von Kompost Reduzierung von Pflanzenkohle Glaszerkleinerung Zerkleinerung von Gipskarton	
	 Siebwellen-Kit Fein RE8 Siebwellen-Kit Fein RE16	0.30 in	Sieben von Erde feucht/trocken
		0.60 in	
	 Kit- Kompostierung RC	1.40 in	Zerkleinern von Laub und kleinen Ästen Kompostierung

* Welle in Endposition.

ZUBEHÖR

Siebwellen-Kit RQ8	Siebwellen-Kit RQ20
Siebwellen-Kit RQ50	Mischwellen-Kit RM
Siebwellen-Kit Fein RE8	Siebwellen-Kit Fein RE16
Kit- Kompostierung RC	Wellenträger
24-monatige Garantie	

ANWENDUNGSBEREICHE



Steinbrüche



Minen



Kanalisierung



Recycling



Ausgrabungen und
Erdarbeiten



Giesserei



Pflege von Grün- und
Landwirtschaftsflächen