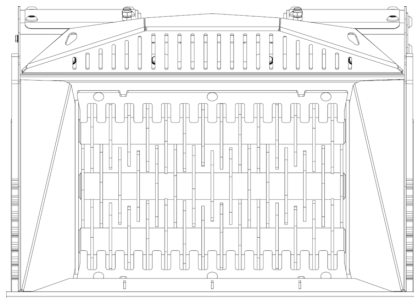
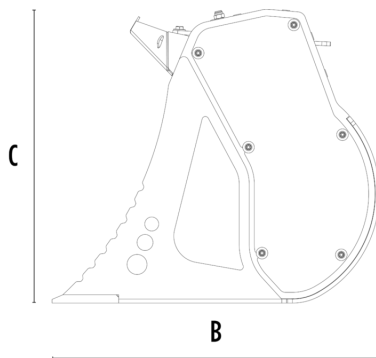


SCHAUFELSEPARATOR MB-HDS312



A



B

C

TECHNISCHE EIGENSCHAFTEN



Empfohlener Bagger	lb	15,430 - 24,250
Gewicht	lb	1,587
Ladekapazität	cy	0.46
Gegendruck	PSI	2,901 - 3,626
Ölfluss*	gal/min	20 - 26
Abmessung A	in	49
Abmessung B	in	39
Abmessung C	in	35

* Der Mindestwert des hydraulischen Durchflusses muss in Verbindung mit dem erforderlichen Betriebsdruck erreicht werden.

WELLEN-KIT

KIT	TRENNABSTAND*	BEARBEITUNGSART	
Siebwellen-Kit RQ8 Siebwellen-Kit RQ20 Siebwellen-Kit RQ50	0.30 in	Sieben von Erde feucht/trocken Bodenbelüftung	
	0.8 in		
	2.0 in		
Mischwellen-Kit RM		Bodenbelüftung Belüftung von Kompost Reduzierung von Pflanzenkohle Glaszerkleinerung Zerkleinerung von Gipskarton	
	Siebwellen-Kit FEIN RE8 Siebwellen-Kit FEIN RE16	0.30 in	Sieben von Erde feucht/trocken
		0.60 in	
	Kit- Kompostierung RC	1.40 in	Zerkleinern von Laub und kleinen Ästen Kompostierung

* Welle in Endposition.

ZUBEHÖR

Siebwellen-Kit RQ8	Siebwellen-Kit RQ20
Siebwellen-Kit RQ50	Mischwellen-Kit RM
Siebwellen-Kit FEIN RE8	Siebwellen-Kit FEIN RE16
Kit- Kompostierung RC	Wellenträger
24-monatige Garantie	

ANWENDUNGSBEREICHE

