

Aleadet FLOOR

COMPOSIZIONE

2-amminoetanolo (Ethanolamine), alchil alcol etossilato (Trideceth-8), tetrasodio etilendiamminotetraacetato (Tetrasodium EDTA).

CARATTERISTICHE GENERALI

ALEADEF FLOOR racchiude nella sua formulazione tutte le caratteristiche per risolvere con successo molte problematiche legate non solo ad una ottimale rimozione di contaminazioni tenaci, ma permette di effettuare queste operazioni in tutta sicurezza per gli utilizzatori.

ALEADEF FLOOR, quando applicato alle concentrazioni e temperatura raccomandate, è compatibile con tutti i tipi di materiali comunemente impiegati nell'industria.

Nel caso d'incertezza è opportuno valutare il singolo materiale prima di un contatto prolungato.

APPLICAZIONI

ALEADEF FLOOR può essere utilizzato in tutti gli ambiti dell'industria alimentare ed enologica.

DOSAGGI CONSIGLIATI

ALEADEF FLOOR viene utilizzato ad una concentrazione variabile dal 10% in acqua.

MODALITA' D'USO

Si consiglia di diluire **ALEADEF FLOOR** direttamente in acqua oppure utilizzare puro in funzione della natura dei residui da rimuovere. Risciacquare accuratamente dopo l'uso.

Per informazioni relative alla manipolazione ed allo stoccaggio del prodotto consultare la scheda di sicurezza.

CONFEZIONI DISPONIBILI

Tanica 10 kg

CONDIZIONI DI CONSERVAZIONE

Confezione chiusa: conservare in luogo fresco (temperatura inferiore a 25°C), asciutto e ventilato.

Confezione aperta: richiudere accuratamente e conservare come sopra indicato.



ALEA
Evolution

Via Sandro Pertini, 12
40062 Molinella (BO) - ITALIA
Tel. +39 051 88 7052
+39 346 58 33 882
info@alea-evolution.com
alea-evolution@pec.it
alea-evolution.com
CF - P.IVA 02944251202
Cod. REA BO-479327
Capitale sociale € 40.000,00 i.v.

