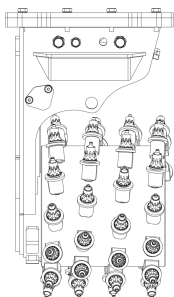
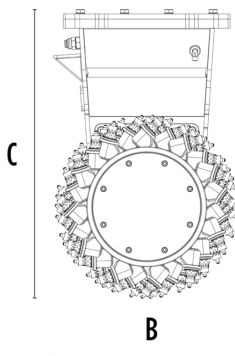


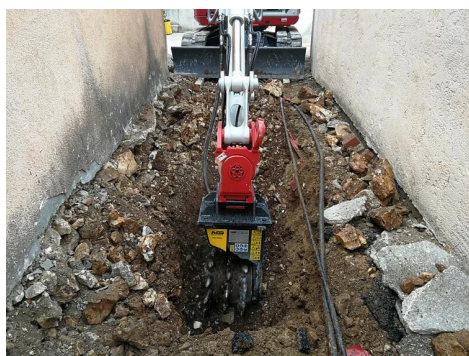
# FRÉZA MB-R500



A



B



## TECHNICKÉ VLASTNOSTI



Doporučené rypadlo tun 3,5 - 11



Doporučený smykem řízený nakladač\* tun 3,5 - 6

Hmotnost tun 0,3

Tlak bar 300 - 350

Zpětný tlak bar < 4

Průtok oleje\*\* l/min 60 - 120

Šířka řezu mm 450

Rypná síla N 19600

Otáčky/Min (minimální - maximální) rpm 80 - 120

Výstupní krouticí moment Nm 5000

Průměr bubnu mm 500

Rozměr A mm 500

Rozměr B mm 500

Rozměr C mm 820

\* Viz norma o zatížení a převrácení UNI ISO 14397 - 1: 2008.

\*\* Minimální hodnota hydraulického průtoku musí být dosažena současně s požadovaným provozním tlakem.

## VOLITELNĚ PŘÍSLUŠENSTVÍ

Skrápění proti prachu Vyměnitelná sada bubnů (nižší počet zubů/vyšší počet zubů)

Sada zubů na asfalt nebo skálu Ochranný kryt hlavice

Sada k regulaci hloubky frézování Sada pro otáčení frézy

Sada ke zvýšení síly

## OBLASTI POUŽITÍ



Demolice



Silniční práce



Lomy



Doly



Tunely



Uzavření prostředí



Kanalizace



Výkopové a zemní práce



Městská staveniště



Údržba zeleně a zemědělských ploch



Práce ve vodě



Profilování