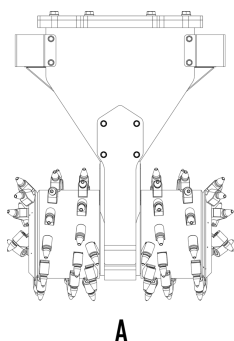
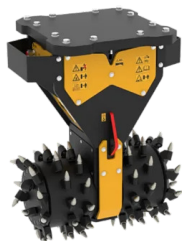
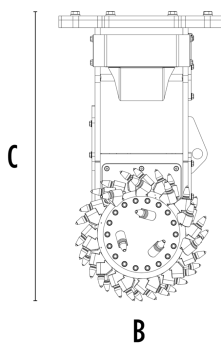


GŁOWICA FREZUJĄCA MB-R900



A



B

SPECYFIKACJA TECHNICZNA



Zalecana koparka	ton	19 - 35
Waga	ton	1,4
Ciśnienie	bar	300 - 350
Ciśnienie na powrocie	bar	< 4
Przepływ oleju*	l/min	250 - 350
Szerokość frezowania	mm	1130
Siła urabiania	N	40000
Prędkość /Min. (minimalna - maksymalna)	rpm	60 - 80
Wyjściowy moment obrotowy	Nm	13200
Średnica bębna	mm	680
Wymiar A	mm	1130
Wymiar B	mm	680
Wymiar C	mm	1375

* Wartość minimalnego przepływu hydraulicznego musi być osiągnięta w połączeniu z wymaganym ciśnieniem roboczym.

AKCESORIA OPCJONALNE

Ogranicznik zapylenia

Wymienny zestaw bębnow (low-set / full-set)

Zestaw zębów do skał lub asfaltu

OBSZARY ZASTOSOWANIA



Wyburzenia



Roboty drogowe



Tunele



Obszary zamknięte



Rurociągi i kanalizacje



Wykopy i roboty ziemne



Miejskie place budowy



Utrzymanie terenów zielonych i rolnych



Praca w wodzie



Profilowanie

