

24,250 - 15,430	lb	*اللوادر ذات المحرك الخلفي / لودر
22,050 - 9,920	lb	انزلاقية التوجيه المناسب*
2,205	lb	الحجم
0.78	cy	سعة التحميل
4,061 - 3,336	PSI	الضغط
70 - 24	gal/min	تدفق الزيت**
87	in	الحجم A
42	in	الحجم B
35	in	الحجم C

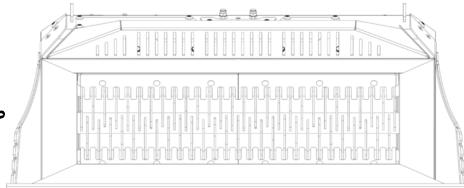
* تحقق من القدرة التشغيلية المقدمة

** يجب الوصول إلى الحد الأدنى لتدفق الهيدروليكي بالتزامن مع ضغط التشغيل المطلوب.



نوع التطبيق	تعديل *	
غربلة التربة الرطبة / الحاجة تهوية الأرض	in 0.30 in 0.8	طقم الغربله RQ8 طقم الغربله RQ20
تهوية الأرض تهوية السماد تقليل الكربون النباتي تقليل الزجاج الحد من اللوح الجصي		مجموعة RM mixer kit
طقم الغربله RQ20 حاوية حامل الشفرات		طقم الغربله RQ8 مجموعة RM mixer kit

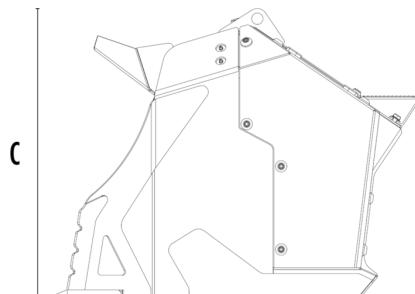
طقم شفرات



A



الشفرات في وضع مغلق *



B

مجالات التطبيق

- إعادة التدوير
- القنوات
- البيمات المغلقة
- الأنفاق
- مواقع البناء في المدن
- أعمال الطرق
- حفر للإزالة
- الخضراء والزراعة صيانة المساحات
- المسابك

