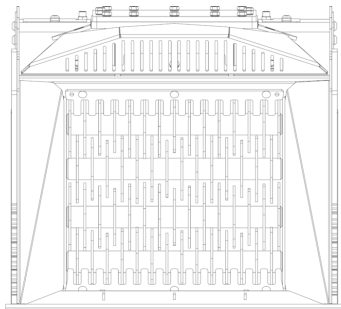
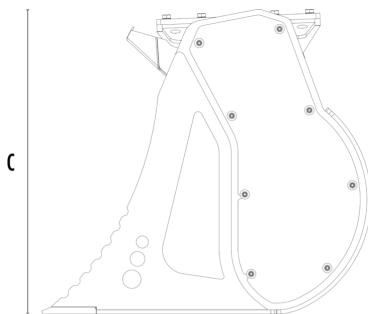


SCHAUFELSEPARATOR MB-HDS412



A



B



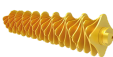



TECHNISCHE EIGENSCHAFTEN



Empfohlener Bagger	t	10 - 14
Gewicht	t	1,2
Ladekapazität	m ³	0,55
Gegendruck	bar	230 - 280
Ölfluss*	l/min	90 - 150
Abmessung A	mm	1250
Abmessung B	mm	1220
Abmessung C	mm	1110

* Der Mindestwert des hydraulischen Durchflusses muss in Verbindung mit dem erforderlichen Betriebsdruck erreicht werden.

WELLEN-KIT

KIT	TRENNABSTAND*	BEARBEITUNGSART
 Siebwellen-Kit RQ8 Siebwellen-Kit RQ20 Siebwellen-Kit RQ50	8 mm	Sieben von Erde feucht/trocken Bodenbelüftung
	20 mm	
	50 mm	
 Mischwellen-Kit RM		Bodenbelüftung Belüftung von Kompost Reduzierung von Pflanzenkohle Glaszerkleinerung Zerkleinerung von Gipskarton
 Siebwellen-Kit Fein RE8 Siebwellen-Kit Fein RE16	8,5 mm	Sieben von Erde feucht/trocken
	16 mm	
 Kit- Kompostierung RC	36,5 mm	Zerkleinern von Laub und kleinen Ästen Kompostierung

* Welle in Endposition.

ZUBEHÖR

Siebwellen-Kit RQ8	Siebwellen-Kit RQ20
Siebwellen-Kit RQ50	Mischwellen-Kit RM
Siebwellen-Kit Fein RE8	Siebwellen-Kit Fein RE16
Kit- Kompostierung RC	Wellenträger

ANWENDUNGSBEREICHE

