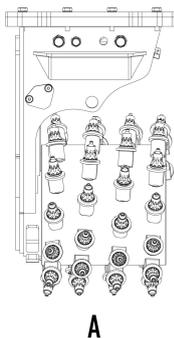
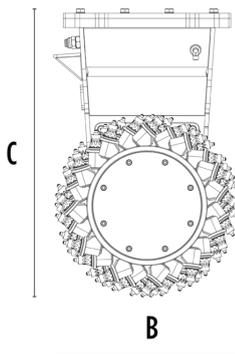


QUERSCHNEIDKOPF-FRÄSEN MB-R500



A



B



TECHNISCHE EIGENSCHAFTEN



Empfohlener Bagger

t

3,5 - 11



Empfohlener Minilader*

t

3,5 - 6

Gewicht

t

0,3

Gegendruck

bar

300 - 350

Rückstaudruck

bar

< 4

Öfluss**

l/min

60 - 120

Schnittbreite

mm

450

Schneidkraft

N

19600

Geschwindigkeit/min. (min - max)

rpm

80 - 120

Drehmoment

Nm

5000

Trommeldurchmesser

mm

500

Abmessung A

mm

500

Abmessung B

mm

500

Abmessung C

mm

820

* Siehe gesetzliche Vorschriften für das Laden und Kippen UNI ISO 14397 - 1:2008.

** Der Mindestwert des hydraulischen Durchflusses muss in Verbindung mit dem erforderlichen Betriebsdruck erreicht werden.

ZUBEHÖR

Besprüheinheit

Trommel-Kit wechselbar (low-set / full-set)

Meissel-Kit für Asphalt oder Felsgestein

Trommelabdeckungs-Kit

Kit-Seitliche Fräsenabdeckung

Rotations-Kit

Power Boost-Kit

24-monatige Garantie

ANWENDUNGSBEREICHE



Abrisse



Strassenarbeiten



Steinbrüche



Minen



Tunnel



Geschlossene Umgebungen



Kanalisierung



Ausgrabungen und Erdarbeiten



Städtische Baustellen



Pflege von Grün- und Landwirtschaftsflächen



Arbeiten im Wasser



Profilierungen