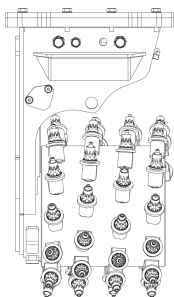
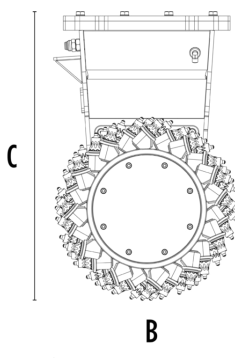


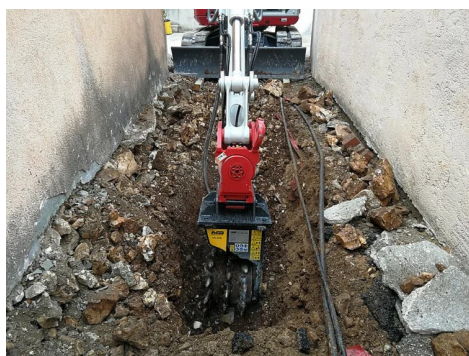
GŁOWICA FREZUJĄCA MB-R500



A



B



SPECYFIKACJA TECHNICZNA



Zalecana koparka

ton

3,5 - 11



Zalecana mini ładowarka*

ton

3,5 - 6

Waga

ton

0,3

Ciśnienie

bar

300 - 350

Ciśnienie na powrocie

bar

< 4

Przepływ oleju**

l/min

60 - 120

Szerokość frezowania

mm

450

Siła urabiania

N

19600

Prędkość /Min. (minimalna - maksymalna)

rpm

80 - 120

Wyjściowy moment obrotowy

Nm

5000

Średnica bębna

mm

500

Wymiar A

mm

500

Wymiar B

mm

500

Wymiar C

mm

820

* Zobacz przepisy prawne dotyczące załadunku i rozładunku UNI ISO 14397 - 1: 2008

** Wartość minimalnego przepływu hydraulicznego musi być osiągnięta w połączeniu z wymaganym ciśnieniem roboczym.

AKCESORIA OPCJONALNE

Ogranicznik zapylenia

Wymienny zestaw bębnow (low-set / full-set)

Zestaw zębów do skał lub asfaltu

Zestaw osłony głowicy urabiającej

Zestaw bocznej regulacji frezowania

Zestaw rotacji kolumny

Zestaw zwiększający siłę pracy głowicy

OBSZARY ZASTOSOWANIA



Wyburzenia



Roboty drogowe



Kamieniołomy



Kopalnie



Tunele



Obszary zamknięte



Rurociągi i kanalizacje



Wykopy i roboty ziemne



Miejskie place budowy



Utrzymanie terenów zielonych i rolnych



Praca w wodzie



Profilowanie