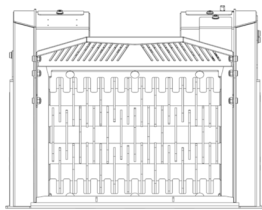
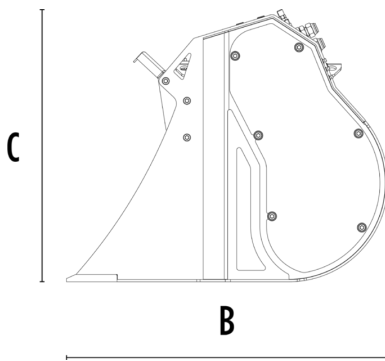


# SCHAUFELSEPARATOR MB-HDS307





A



B

C

## TECHNISCHE EIGENSCHAFTEN



 <b>Empfohlener Bagger</b>	lb	5,510 - 11,020
 <b>Empfohlener Baggerlader/Lader*</b>	lb	8,820 - 13,230**
<b>Gewicht</b>	lb	375
<b>Ladekapazität</b>	cy	0.1
<b>Gegendruck</b>	PSI	2,901 - 3,191
<b>Öfluss***</b>	gal/min	7 - 9
<b>Abmessung A</b>	in	30
<b>Abmessung B</b>	in	28
<b>Abmessung C</b>	in	23

\* Siehe gesetzliche Vorschriften für das Laden und Kippen UNI ISO 14397 - 1:2008.

\*\* Nur für den hinteren Ausleger des Baggerladers.

\*\*\* Der Mindestwert des hydraulischen Durchflusses muss in Verbindung mit dem erforderlichen Betriebsdruck erreicht werden.

## WELLEN-KIT

KIT	TRENNABSTAND*	BEARBEITUNGSART
 <b>Siebwellen-Kit RQ8</b>	0.30 in	Sieben von Erde feucht/trocken
<b>Siebwellen-Kit RQ15</b>	0.6 in	Bodenbelüftung
 <b>Mischwellen-Kit RM</b>		Bodenbelüftung Belüftung von Kompost Reduzierung von Pflanzenkohle Glaszerkleinerung Zerkleinerung von Gipskarton

\* Welle in Endposition.

## ZUBEHÖR

Siebwellen-Kit RQ8	Siebwellen-Kit RQ15
Mischwellen-Kit RM	Wellenträger
24-monatige Garantie	

## ANWENDUNGSBEREICHE

