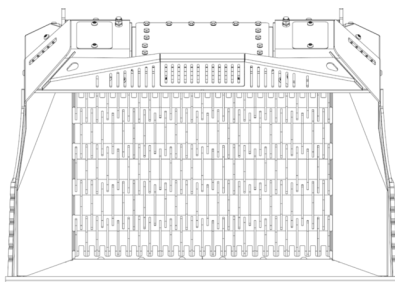
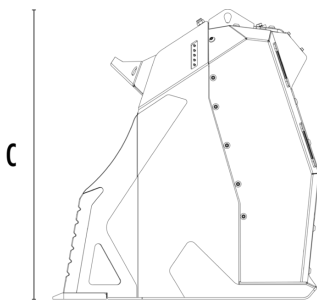


SCHAUFELSEPARATOR MB-HDS523



A



B



TECHNISCHE EIGENSCHAFTEN



Empfohlener Bagger	t	30 - 45
Gewicht	t	3,35
Ladekapazität	m ³	2,00
Gegendruck	bar	250 - 300
Ölfluss*	l/min	230 - 250
Abmessung A	mm	2330
Abmessung B	mm	1500
Abmessung C	mm	1620

* Der Mindestwert des hydraulischen Durchflusses muss in Verbindung mit dem erforderlichen Betriebsdruck erreicht werden.

WELLEN-KIT

KIT	TRENNABSTAND*	BEARBEITUNGSART	
 Siebwellen-Kit RQ8 Siebwellen-Kit RQ20 Siebwellen-Kit RQ50	8 mm	Sieben von Erde feucht/trocken Bodenbelüftung	
	20 mm		
	50 mm		
 Mischwellen-Kit RM		Bodenbelüftung Belüftung von Kompost Reduzierung von Pflanzenkohle Glaszerkleinerung Zerkleinerung von Gipskarton	
	 Siebwellen-Kit Fein RE8 Siebwellen-Kit Fein RE16	8.5 mm	Sieben von Erde feucht/trocken
		16 mm	
	 Kit- Kompostierung RC	36.5 mm	Zerkleinern von Laub und kleinen Ästen Kompostierung

* Welle in Endposition.

ZUBEHÖR

Siebwellen-Kit RQ8	Siebwellen-Kit RQ20
Siebwellen-Kit RQ50	Mischwellen-Kit RM
Siebwellen-Kit Fein RE8	Siebwellen-Kit Fein RE16
Kit- Kompostierung RC	Wellenträger
24-monatige Garantie	

ANWENDUNGSBEREICHE

