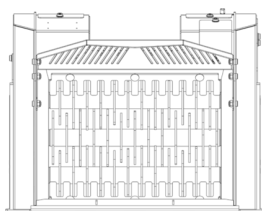
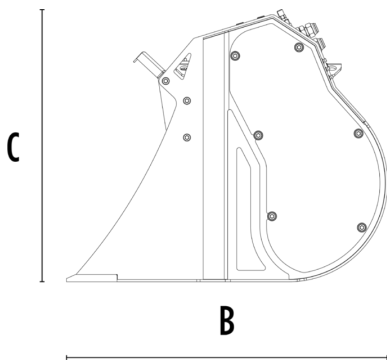


SCHAUFELSEPARATOR MB-HDS307




A



B

C

TECHNISCHE EIGENSCHAFTEN

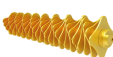

 Empfohlener Bagger	t	2,5 - 5
 Empfohlener Baggerlader/Lader*	t	4 - 6**
Gewicht	t	0,17
Ladefähigkeit	m ³	0,08
Gegendruck	bar	200 - 220
Ölfluss***	l/min	25 - 35
Abmessung A	mm	760
Abmessung B	mm	700
Abmessung C	mm	595

* Siehe gesetzliche Vorschriften für das Laden und Kippen UNI ISO 14397 - 1:2008.

** Nur für den hinteren Ausleger des Baggerladers.

*** Der Mindestwert des hydraulischen Durchflusses muss in Verbindung mit dem erforderlichen Betriebsdruck erreicht werden.

WELLEN-KIT

KIT	TRENNABSTAND*	BEARBEITUNGSART
 Siebwellen-Kit RQ8	8 mm	Sieben von Erde feucht/trocken
Siebwellen-Kit RQ15	15 mm	Bodenbelüftung
 Mischwellen-Kit RM		Bodenbelüftung Belüftung von Kompost Reduzierung von Pflanzenkohle Glaszerkleinerung Zerkleinerung von Gipskarton

* Welle in Endposition.

ZUBEHÖR

Siebwellen-Kit RQ8	Siebwellen-Kit RQ15
Mischwellen-Kit RM	Wellenträger
24-monatige Garantie	

ANWENDUNGSBEREICHE

