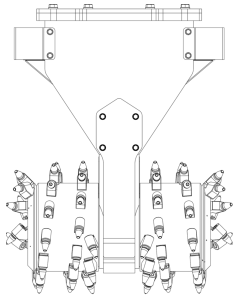
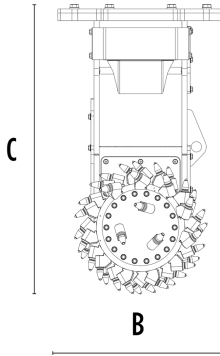


GŁOWICA FREZUJĄCA MB-R900



A



B

SPECYFIKACJA TECHNICZNA



Zalecana koparka	lb	41,490 - 77,160
Waga	lb	3,086
Szerokość frezowania	w	44
Siła urabiania	ft lb	29,502
Prędkość /Min. (minimalna - maksymalna)	rpm	60 - 80
Wyjściowy moment obrotowy	Nm	13,200
Ciśnienie	PSI	4,351 - 5,076
Ciśnienie na powrocie	PSI	< 58
Przepływ oleju*	gal/min	66 - 92
Średnica bębna	w	27
Wymiar A	w	44
Wymiar B	w	27
Wymiar C	w	54

* Wartość minimalnego przepływu hydraulicznego musi być osiągnięta w połączeniu z wymaganym ciśnieniem roboczym.

AKCESORIA OPCJONALNE

Ogranicznik zapylenia

Wymienny zestaw bębnow (low-set / full-set)

Zestaw zębów do skał lub asfaltu

OBSZARY ZASTOSOWANIA



Wyburzenia



Roboty drogowe



Tunele



Obszary zamknięte



Rurociągi i kanalizacje



Wykopy i roboty ziemne



Miejskie place budowy



Utrzymanie terenów zielonych i rolnych



Praca w wodzie



Profilowanie

