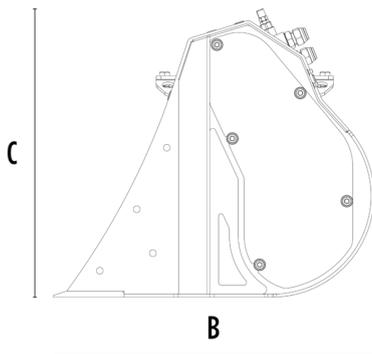
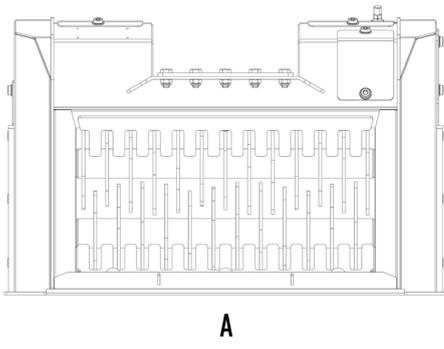


# SCHAUFELSEPARATOR MB-HDS207



## TECHNISCHE EIGENSCHAFTEN

	Empfohlener Bagger	t	1,3 - 2,8
	Empfohlener Baggerlader/Lader*	t	3 - 4**
	Gewicht	t	0,098
	Ladekapazität	m <sup>3</sup>	0,05
	Gegendruck	bar	200 - 220
	Öfluss***	l/min	25 - 35
	Abmessung A	mm	740
	Abmessung B	mm	545
	Abmessung C	mm	495

\* Siehe gesetzliche Vorschriften für das Laden und Kippen UNI ISO 14397 - 1:2008.

\*\* Nur für den hinteren Ausleger des Baggerladers.

\*\*\* Der Mindestwert des hydraulischen Durchflusses muss in Verbindung mit dem erforderlichen Betriebsdruck erreicht werden.

## WELLEN-KIT

KIT	TRENNABSTAND*	BEARBEITUNGSART
 Siebwellen-Kit RQ8	8 mm	Sieben von Erde feucht/trocken
 Siebwellen-Kit RQ15	15 mm	Bodenbelüftung
 Mischwellen-Kit RM		Bodenbelüftung Belüftung von Kompost Reduzierung von Pflanzenkohle Glaszerkleinerung Zerkleinerung von Gipskarton

\* Welle in Endposition.

## ZUBEHÖR

Siebwellen-Kit RQ8	Siebwellen-Kit RQ15
Mischwellen-Kit RM	Kit Ladevolumenerhöhung
Wellenträger	24-monatige Garantie

## ANWENDUNGSBEREICHE

