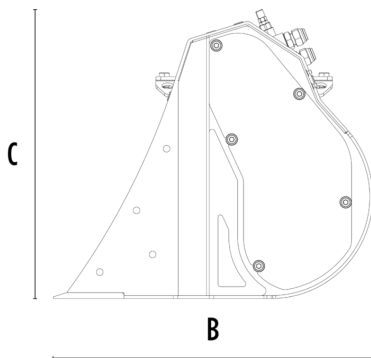
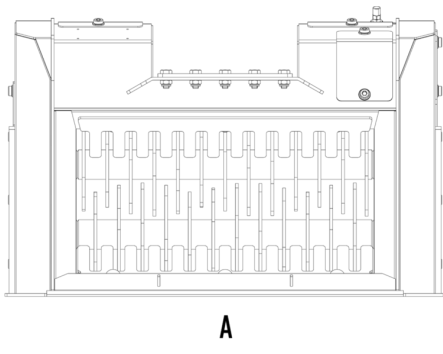




SCHAUFELSEPARATOR MB-HDS207



TECHNISCHE EIGENSCHAFTEN



 Empfohlener Bagger	t	1,3 - 2,8
 Empfohlener Baggerlader/Lader*	t	3 - 4**
Gewicht	t	0,098
Ladefähigkeit	m ³	0,05
Gegendruck	bar	200 - 220
Ölfluss***	l/min	25 - 35
Abmessung A	mm	740
Abmessung B	mm	545
Abmessung C	mm	495

* Siehe gesetzliche Vorschriften für das Laden und Kippen UNI ISO 14397 - 1:2008.

** Nur für den hinteren Ausleger des Baggerladers.

*** Der Mindestwert des hydraulischen Durchflusses muss in Verbindung mit dem erforderlichen Betriebsdruck erreicht werden.

WELLEN-KIT

KIT	TRENNABSTAND*	BEARBEITUNGSART
 Siebwellen-Kit RQ8	8 mm	Sieben von Erde feucht/trocken
Siebwellen-Kit RQ15	15 mm	Bodenbelüftung
 Mischwellen-Kit RM		Bodenbelüftung Belüftung von Kompost Reduzierung von Pflanzenkohle Glaszerkleinerung Zerkleinerung von Gipskarton

* Welle in Endposition.

ZUBEHÖR

Siebwellen-Kit RQ8	Siebwellen-Kit RQ15
Mischwellen-Kit RM	Kit Ladefähigkeitserhöhung
Wellenträger	24-monatige Garantie

ANWENDUNGSBEREICHE

