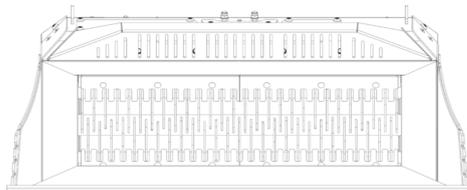
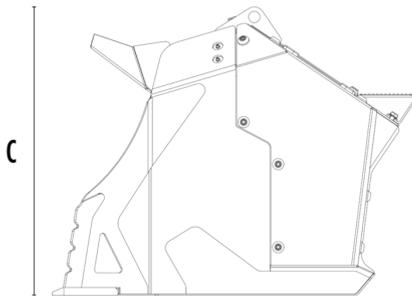


SCHAUFELSEPARATOR MB-HDS220



A



B

C



TECHNISCHE EIGENSCHAFTEN

Empfohlener Baggerlader/Lader*	lb	15,430 - 24,250
Empfohlener Minilader*	lb	9,920 - 22,050
Gewicht	lb	2,205
Ladefähigkeit	cy	0.78
Gegendruck	PSI	3,336 - 4,061
Ölfluss**	gal/min	24 - 70
Abmessung A	in	87
Abmessung B	in	42
Abmessung C	in	35

* Siehe gesetzliche Vorschriften für das Laden und Kippen UNI ISO 14397 - 1:2008.

** Der Mindestwert des hydraulischen Durchflusses muss in Verbindung mit dem erforderlichen Betriebsdruck erreicht werden.

WELLEN-KIT

KIT	TRENNABSTAND*	BEARBEITUNGSART
Siebwellen-Kit RQ8	0.30 in	Sieben von Erde feucht/trocken
Siebwellen-Kit RQ20	0.8 in	Bodenbelüftung
Mischwellen-Kit RM		Bodenbelüftung Belüftung von Kompost Reduzierung von Pflanzenkohle Glaserkleinerung Zerkleinerung von Gipskarton

* Welle in Endposition.

ZUBEHÖR

Siebwellen-Kit RQ8	Siebwellen-Kit RQ20
Mischwellen-Kit RM	Wellenträger
24-monatige Garantie	

ANWENDUNGSBEREICHE

