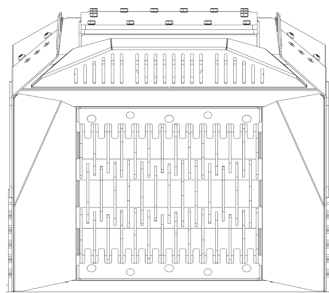
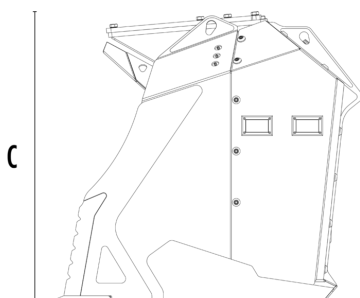


BALDE PROCESSADOR MB-HDS314



A





C

B










CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

	Escavadora recomendada	lb	28,660 - 44,100
	Retroescavadora/Pá carregadora* recomendada	lb	19,840 - 30,860
	Peso	lb	3,086
	Capacidade de carga	cy	1.18
	Pressão	PSI	3,336 - 4,061
	Fluxo de óleo**	gal/min	26 - 42
	Dimensão A	in	56
	Dimensão B	in	53
	Dimensão C	in	49

* Consulte as normas legais sobre carregamento e basculamento UNI ISO 14397 - 1:2008

** O valor da vazão hidráulica mínimo deve ser atingido em conjunto com a pressão operacional necessária

KIT ROTORES

KIT	REGULAÇÃO*	TIPO DE TRABALHO (APLICAÇÃO)
 Kit de Peneiração RQ8	0.30 in	Crivagem terra úmida/seca
 Kit de Peneiração RQ20	0.8 in	Aeração do solo
 Kit de Peneiração RQ50	2.0 in	Aeração do solo
 Kit misturador RM		Aeração da compostagem Redução do carvão vegetal Redução de vidro Redução de drywall
 Kit Peneiração RE8	0.30 in	Crivagem terra úmida/seca
 Kit Peneiração RE16	0.60 in	
 Kit compostagem RC	1.40 in	Trituração de folhagens e pequenos galhos Compostagem

* Rotor em posição de fechamento.

ACESSÓRIOS OPCIONAIS EXTRAS

Kit de Peneiração RQ8	Kit de Peneiração RQ20
Kit de Peneiração RQ50	Kit misturador RM
Kit Peneiração RE8	Kit Peneiração RE16
Kit compostagem RC	Contenitor porta rotores

ÁREAS DE APLICAÇÃO

 Obras rodoviárias	 Túneis	 Ambientes fechados	 Canalizações	 Reciclagem de inertes
 Escavações e remoções	 Estaleiros urbanos	 Fundições	 Manutenção de áreas verdes e agrícolas	