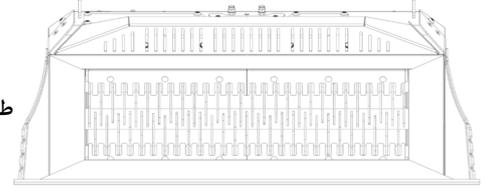


24,250 - 15,430	lb	*اللوادر ذات المحراث الخلفي / لودر
22,050 - 9,920	lb	انزلاقية التوجيه المناسبة*
2,205	lb	الحجم
0.78	cy	سعة التحميل
4,061 - 3,336	PSI	الضغط
70 - 24	gal/min	تدفق الزيت**
87	in	الحجم أ
42	in	الحجم ب
35	in	الحجم ج

* تحقق من القدرة التشغيلية المقدرة

** يجب الوصول إلى الحد الأدنى لمعدل التدفق الهيدروليكي بالتزامن مع ضغط التشغيل المطلوب المطلوب.



طقم شفرات

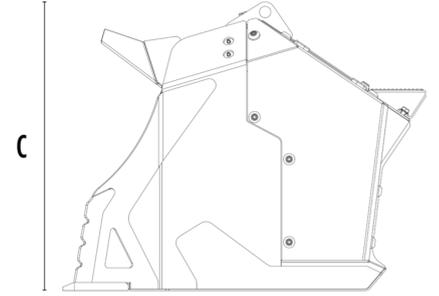
A



طقم الغربله RQ8
طقم الغربله RQ20



مجموعة RM mixer kit



C

الشفرات في وضع مغلق *

B

نوع التطبيق	تعديل *	
غربة التربة الرطبة / الجافة تهوية الأرض	in 0.30 in 0.8	طقم الغربله RQ8 طقم الغربله RQ20
تهوية الأرض تهوية السماد تقليل الكربون النباتي تقليل الزجاج الحد من اللوح الجصي		مجموعة RM mixer kit
		الملحقات الاختيارية
طقم الغربله RQ20		طقم الغربله RQ8
حاوية حامل الشفرات		مجموعة RM mixer kit
		ضمان لمدة 24 شهراً

مجالات التطبيق



إعادة التدوير



القتوات



البيئات المغلقة



الأنفاق



أعمال الطرق



المساحات الخضراء والزراعية
صيانة المساحات



المسابك



مواقع البناء في المدن



حفر للإزالة

