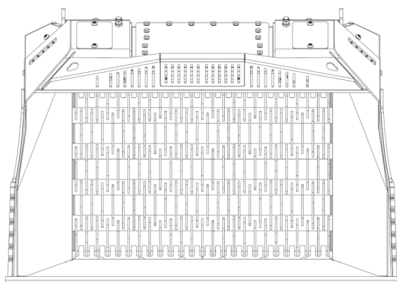
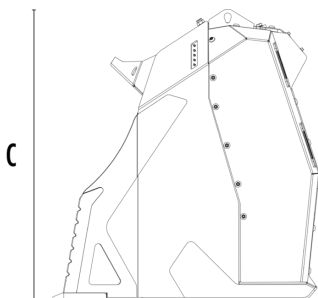


SCHAUFELSEPARATOR MB-HDS523



A



B



TECHNISCHE EIGENSCHAFTEN



Empfohlener Bagger	t	30 - 45
Gewicht	t	3,35
Ladefähigkeit	m ³	2,00 - 2,40*
Ladefähigkeit mit dem Kit Ladefähigkeitserhöhung Kohle	m ³	2,40 - 3,50*
Gegendruck	bar	250 - 300
Ölfluss**	l/min	230 - 250
Abmessung A	mm	2330
Abmessung B	mm	1500
Abmessung C	mm	1620
Ladefähigkeit mit dem Kit Ladefähigkeitserhöhung Kohle	cy	3,14 - 4,58*

* Der Wert für die Ladefähigkeit hängt von der Art des zu verarbeitenden Materials ab.

** Der Mindestwert des hydraulischen Durchflusses muss in Verbindung mit dem erforderlichen Betriebsdruck erreicht werden.

WELLEN-KIT

KIT	TRENNABSTAND*	BEARBEITUNGSART
 Siebwellen-Kit RQ8 Siebwellen-Kit RQ20 Siebwellen-Kit RQ50	8 mm	Sieben von Erde feucht/trocken
	20 mm	Bodenbelüftung
	50 mm	Bodenbelüftung Belüftung von Kompost Reduzierung von Pflanzenkohle Glaszerkleinerung Zerkleinerung von Gipskarton
 Mischwellen-Kit RM		
 Siebwellen-Kit Fein RE8 Siebwellen-Kit Fein RE16	8.5 mm	Sieben von Erde feucht/trocken
	16 mm	
 Kit- Kompostierung RC	36.5 mm	Zerkleinern von Laub und kleinen Ästen Kompostierung

* Welle in Endposition.

ZUBEHÖR

Siebwellen-Kit RQ8	Siebwellen-Kit RQ20
Siebwellen-Kit RQ50	Mischwellen-Kit RM
Siebwellen-Kit Fein RE8	Siebwellen-Kit Fein RE16
Kit- Kompostierung RC	Wellenträger

ANWENDUNGSBEREICHE



Steinbrüche



Minen



Kanalisation



Recycling



Ausgrabungen und Erdarbeiten



Giesserei



Pflege von Grün- und
Landwirtschaftsflächen