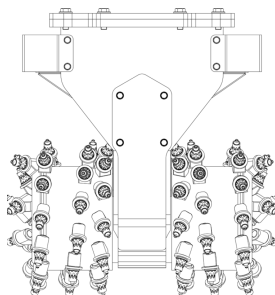
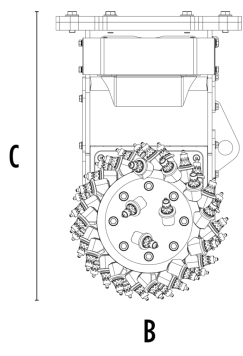


GŁOWICA FREZUJĄCA MB-R700



A



B



SPECYFIKACJA TECHNICZNA



Zalecana koparka

ton

6 - 13



Zalecana mini ładowarka*

ton

6 - 10

Waga

ton

0,6

Ciśnienie

bar

300 - 350

Ciśnienie na powrocie

bar

< 4

Przepływ oleju**

l/min

110 - 180

Szerokość frezowania

mm

890

Siła urabiania

N

19600

Prędkość /Min. (minimalna - maksymalna)

rpm

80 - 110

Wyjściowy moment obrotowy

Nm

5000

Średnica bębna

mm

500

Wymiar A

mm

895

Wymiar B

mm

500

Wymiar C

mm

930

* Zobacz przepisy prawne dotyczące załadunku i rozładunku UNI ISO 14397 - 1: 2008

** Wartość minimalnego przepływu hydraulicznego musi być osiągnięta w połączeniu z wymaganym ciśnieniem roboczym.

AKCESORIA OPCJONALNE

Ogranicznik zapylenia

Wymienny zestaw bębnow (low-set / full-set)

Zestaw zębów do skał lub asfaltu

OBSZARY ZASTOSOWANIA



Wyburzenia



Roboty drogowe



Tunele



Obszary zamknięte



Rurociągi i kanalizacje



Wykopy i roboty ziemne



Miejskie place budowy



Utrzymanie terenów zielonych i rolnych



Praca w wodzie



Profilowanie