



Aleavit L-AG

COMPOSIZIONE

Atolizzato totale di lievito *Saccharomyces cerevisiae* in fase liquida.

CARATTERISTICHE GENERALI

Aspetto: soluzione liquida di colore marrone chiaro, con odore di lievito

ALEAVIT L-AG è un attivante di fermentazione da aggiungere a fermentazione alcolica avviata. Fornisce aminoacidi e vitamine in forma facilmente assimilabile, favorendo il metabolismo dei lieviti.

ALEAVIT L-AG inoltre fornisce acidi grassi essenziali, fosfolipidi ed ergosterolo fondamentali per il mantenimento della fluidità e della perfetta efficienza della membrana cellulare. Pertanto, contribuisce ad ottenere un più regolare andamento fermentativo, evitando rallentamenti o arresti.

ALEAVIT L-AG favorisce la massima espressione aromatica del lievito selezionato grazie al suo apporto di aminoacidi e vitamine fondamentali per la perfetta attività metabolica, indispensabile per massimizzare il risultato organolettico.

MACROCOMPONENTI (sul TAL QUALE)

SOSTANZA SECCA	SPECIFICA DI PRODUZIONE	42 - 45 %
AMMINOACIDI TOTALI	SPECIFICA DI PRODUZIONE	11 - 13 %
AMMINOACIDI LIBERI	VALORE ANALITICO MEDIO	5 - 7 %
pH tal quale	VALORE ANALITICO TIPICO	4,5-5,5
METALLI PESANTI	SPECIFICA DI PRODUZIONE	< 10 mg/kg
AMMONIO (NH ₄ ⁺)	VALORE ANALITICO TIPICO	> 7 g/kg
SOLFITI (SO ₂)	SPECIFICA DI PRODUZIONE	0,3 % (± 0,1)



ALEA
Evolution

Via Sandro Pertini, 12
40062 Molinella (BO) - ITALIA
Tel. +39 051 88 7052
+39 346 58 33 882
info@alea-evolution.com
alea-evolution@pec.it
alea-evolution.com
CF - P.IVA 02944251202
Cod. REA BO-479327
Capitale sociale € 40.000,00 i.v.





AMINOACIDICI LIBERI (sul TAL QUALE)

GLICINA	VALORE ANALITICO TIPICO	> 12.000 mg/kg
L-AC. GLUTAMMICO	VALORE ANALITICO TIPICO	> 4.000 mg/kg
L-AC. ASPARTICO	VALORE ANALITICO TIPICO	> 600 mg/kg
L-ALANINA	VALORE ANALITICO TIPICO	> 6.600 mg/kg
L-ARGININA	VALORE ANALITICO TIPICO	> 6000 mg/kg
L-ASPARAGINA	VALORE ANALITICO TIPICO	> 300 mg/kg
L-CITRULLINA	VALORE ANALITICO TIPICO	> 20 mg/kg
L-FENILALANINA	VALORE ANALITICO TIPICO	> 5.000 mg/kg
L-GLUTAMMINA	VALORE ANALITICO TIPICO	< 0,1 mg/kg
L-ISOLEUCINA	VALORE ANALITICO TIPICO	> 500 mg/kg
L-ISTIDINA	VALORE ANALITICO TIPICO	> 120 mg/kg
L-LEUCINA	VALORE ANALITICO TIPICO	> 2.300 mg/kg
L-LISINA	VALORE ANALITICO TIPICO	> 14.000 mg/kg
L-ORNITINA	VALORE ANALITICO TIPICO	> 500 mg/kg
L-SERINA	VALORE ANALITICO TIPICO	> 380 mg/kg
L-TIROSINA	VALORE ANALITICO TIPICO	> 200 mg/kg
L-TREONINA	VALORE ANALITICO TIPICO	> 350 mg/kg
L-VALINA	VALORE ANALITICO TIPICO	> 3.200 mg/kg
L-TRIPTOFANO + L-METIONINA	VALORE ANALITICO TIPICO	> 8.000 mg/kg
AC. AMMINOBUTIRRICO	VALORE ANALITICO TIPICO	> 1.300 mg/kg
ETANOLAMMINA	VALORE ANALITICO TIPICO	> 120 mg/kg

APPLICAZIONI

L'impiego di **ALEAVIT L-AG** è consigliato per ottenere fermentazioni alcoliche regolari e per l'ottimizzazione del decorso fermentativo dei lieviti. La sua composizione, ricca in amminoacidi e vitamine prontamente assimilabili, completa la disponibilità di nutrienti nel mosto ed ottimizza il decorso fermentativo.

Favorisce quindi la corretta espressione aromatica del ceppo di lievito selezionato, evitando riduzioni o altre deviazioni aromatiche derivanti da fermentazioni stentate.

ALEAVIT L-AG aggiunto a fermentazione in corso, in abbinamento con 5-10 mg/L di ossigeno, migliora il metabolismo dei lieviti esaltandone l'espressività.

DOSAGGI CONSIGLIATI

Da 5 a 50 mL/hL a seconda delle esigenze.

MODALITA' D'USO

Applicazione manuale: disperdere **ALEAVIT L-AG** in una piccola quantità di mosto, aggiungere alla massa in fermentazione e omogeneizzare.

Applicazione con pompa dosatrice: prelevare la quantità necessaria e pompare **ALEAVIT L-AG** direttamente nella massa in fermentazione.

Si consiglia di effettuare aggiunte frazionate, ad 1/3 e a 2/3 della fermentazione alcolica, oppure con maggiori frazionamenti, fino al dosaggio in continuo, in caso di sistemi automatici.

CONFEZIONI DISPONIBILI

Bag in Box 300 kg

CONDIZIONI DI CONSERVAZIONE

Le indicazioni riportate nella presente Scheda Tecnica corrispondono allo stato attuale delle nostre conoscenze e sono soggette a modificazioni ed integrazioni senza obbligo di comunicazione preventiva. Le modalità d'uso riportate non sollevano l'utilizzatore dall'applicazione e dal rispetto delle norme di sicurezza e protezione. L'adattamento ai singoli casi, come conseguenza delle circostanze specifiche di ogni utilizzo, nonché l'eventuale utilizzo improprio del prodotto, non comportano la responsabilità di Alea Evolution S.R.L.

Via Sandro Pertini, 12
40062 Molinella (BO) - ITALIA

Tel. +39 051 88 7052

+39 346 58 33 882

info@alea-evolution.com

alea-evolution@pec.it

alea-evolution.com

CF - P.IVA 02944251202

Cod. REA BO-479327

Capitale sociale € 40.000,00 i.v.



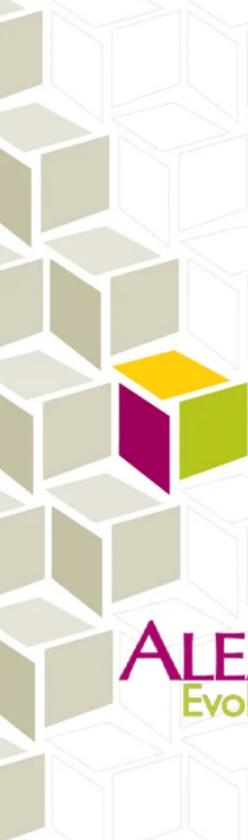


onfezione chiusa: conservare in luogo fresco (possibilmente in ambiente refrigerato a 10°C), asciutto e ventilato.

onfezione aperta: richiudere accuratamente e conservare come sopra indicato; consumare rapidamente.

assicurarsi di aver correttamente chiuso e pulito la valvola di scarico a fine utilizzo. Per le confezioni da 300 kg e 600 kg, in caso di conservazione senza utilizzo per lungo periodo, si consiglia di applicare il tappo a protezione della valvola di scarico.

Esclusivamente per uso enologico e professionale - Reg. (UE) 2022/68
Prodotto ottenuto da materie prime conformi a O.I.V. International Oenological Codex
Contiene allergeni: SO2



ALEA
Evolution

Via Sandro Pertini, 12
40062 Molinella (BO) - ITALIA
Tel. +39 051 88 7052
+39 346 58 33 882
info@alea-evolution.com
alea-evolution@pec.it
alea-evolution.com
CF - P.IVA 02944251202
Cod. REA BO-479327
Capitale sociale € 40.000,00 i.v.

