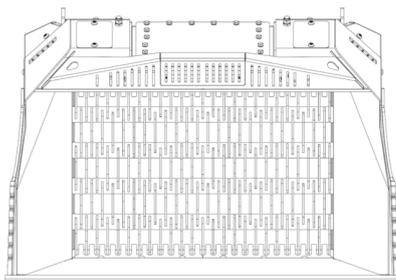
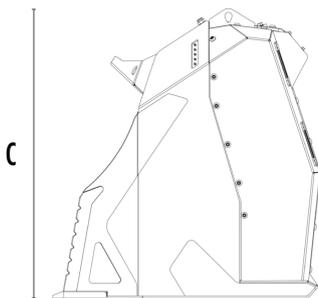


# SCHAUFELSEPARATOR MB-HDS523



A



B



## TECHNISCHE EIGENSCHAFTEN



Empfohlener Bagger	lb	66,140 - 99,210
Gewicht	lb	7,386
Ladefähigkeit	cy	2.62 - 3.14*
Ladefähigkeit mit dem Kit Ladefähigkeitserhöhung Kohle	cy	3.14 - 4.58*
Gegendruck	PSI	3,626 - 4,351
Ölfluss**	gal/min	61 - 66
Abmessung A	in	92
Abmessung B	in	59
Abmessung C	in	64

\* Der Wert für die Ladefähigkeit hängt von der Art des zu verarbeitenden Materials ab.

\*\* Der Mindestwert des hydraulischen Durchflusses muss in Verbindung mit dem erforderlichen Betriebsdruck erreicht werden.

## WELLEN-KIT

KIT	TRENNABSTAND*	BEARBEITUNGSART
 Siebwellen-Kit RQ8 Siebwellen-Kit RQ20 Siebwellen-Kit RQ50	0.30 in	Sieben von Erde feucht/trocken Bodenbelüftung
	0.8 in	
	2.0 in	
 Mischwellen-Kit RM		Bodenbelüftung Belüftung von Kompost Reduzierung von Pflanzenkohle Glaszerkleinerung Zerkleinerung von Gipskarton
 Siebwellen-Kit Fein RE8 Siebwellen-Kit Fein RE16	0.30 in	Sieben von Erde feucht/trocken
	0.60 in	
 Kit- Kompostierung RC	1.40 in	Zerkleinern von Laub und kleinen Ästen Kompostierung

\* Welle in Endposition.

## ZUBEHÖR

Siebwellen-Kit RQ8	Siebwellen-Kit RQ20
Siebwellen-Kit RQ50	Mischwellen-Kit RM
Siebwellen-Kit Fein RE8	Siebwellen-Kit Fein RE16
Kit- Kompostierung RC	Wellenträger

## ANWENDUNGSBEREICHE



Steinbrüche



Minen



Kanalisierung



Recycling



Ausgrabungen und Erdarbeiten



Giesserei



Pflege von Grün- und Landwirtschaftsflächen