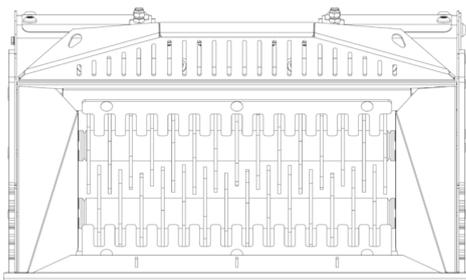
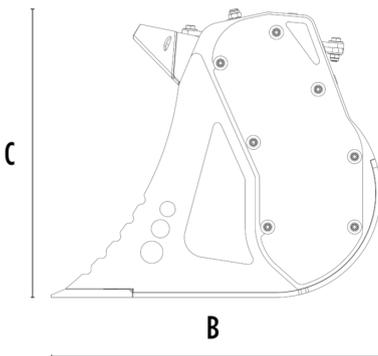


# SCHAUFELSEPARATOR MB-HDS212



A



B



## TECHNISCHE EIGENSCHAFTEN

	Empfohlener Bagger	lb	11,020 - 22,050
	Empfohlener Baggerlader/Lader*	lb	17,640 - 19,840**
	Empfohlener Minilader*	lb	6,610 - 8,820
	Gewicht	lb	1,058
	Ladekapazität	cy	0,20
	Gegendruck	PSI	2,901 - 3,626
	Ölfluss***	gal/min	20 - 26
	Abmessung A	in	48
	Abmessung B	in	32
	Abmessung C	in	28

\* Siehe gesetzliche Vorschriften für das Laden und Kippen UNI ISO 14397 - 1:2008.

\*\* Nur für den hinteren Ausleger des Baggerladers.

\*\*\* Der Mindestwert des hydraulischen Druchflusses muss in Verbindung mit dem erforderlichen Betriebsdruck erreicht werden.

## WELLEN-KIT

KIT	TRENNABSTAND*	BEARBEITUNGSART
 Siebwellen-Kit RQ8	0.30 in	Sieben von Erde feucht/trocken
 Siebwellen-Kit RQ20	0.8 in	Bodenbelüftung
 Siebwellen-Kit RQ50	2.0 in	Bodenbelüftung
 Mischwellen-Kit RM		Belüftung von Kompost Reduzierung von Pflanzenkohle Glaszerkleinerung Zerkleinerung von Gipskarton
 Siebwellen-Kit Fein RE8	0.30 in	Sieben von Erde feucht/trocken
 Siebwellen-Kit Fein RE16	0.60 in	
 Kit- Kompostierung RC	1.40 in	Zerkleinern von Laub und kleinen Ästen Kompostierung

\* Welle in Endposition.

## ZUBEHÖR

Siebwellen-Kit RQ8	Siebwellen-Kit RQ20
Siebwellen-Kit RQ50	Mischwellen-Kit RM
Siebwellen-Kit Fein RE8	Siebwellen-Kit Fein RE16
Kit- Kompostierung RC	Wellenträger

24-monatige Garantie

## ANWENDUNGSBEREICHE

