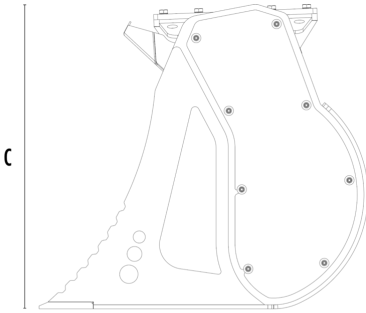


A



B

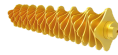






## TEKNİK ÖZELLİKLER



Tavsiye edilen ekskavatör	lb	22,050 - 30,860
Ağırlık	lb	2,646
Yük kapasitesi	cy	0.72
Basınç	PSI	3,336 - 4,061
Yağ akışı*	gal/min	24 - 40
Boyut A	in	49
Boyut B	in	48
Boyut C	in	44

\* Gerekli çalışma basıncıyla birlikte minimum hidrolik akış değerine ulaşılmalıdır.

## ROTOR KİTİ










	AYAR*	İŞLEME TÜRÜ
 <b>RQ8 Tarama kiti</b>  <b>RQ20 Tarama kiti</b>  <b>RQ50 Tarama kiti</b>	0.30 in 0.8 in 2.0 in	Islak/kuru toprak taraması Toprak havalandırma Toprak havalandırma Kompost havalandırma Bitkisel karbonun azaltılması Cam azaltma Alçıpan azaltma
 <b>RM Karıştırıcı kiti</b>		
 <b>RE8 İnce eleme kiti</b>  <b>RE16 İnce eleme kiti</b>	0.30 in 0.60 in	Islak/kuru toprak taraması
 <b>RC Kompostlama kiti</b>	1.40 in	Küçük yaprakların ve dalların parçalanması Kompostlama

\* Rotor kapalı konumda.

## UYGULAMA ALANLARI

RQ8 Tarama kiti	RQ20 Tarama kiti
RQ50 Tarama kiti	RM Karıştırıcı kiti
RE8 İnce eleme kiti	RE16 İnce eleme kiti
RC Kompostlama kiti	Pervane tutucu konteyner
24 Ay garanti	

## UYGULAMA ALANLARI

 Yol çalışmaları	 Galeriler	 Kapalı ortamlar	 Kanalizasyonlar	 Geri dönüşüm ve kompostlama
 Kazi çalışmaları	 Kentsel çalışma alanları	 Dökümhaneler	 Çevresel iyileştirme	

