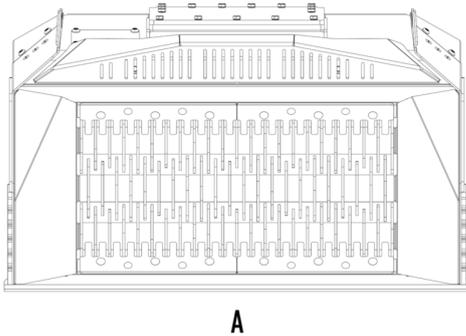
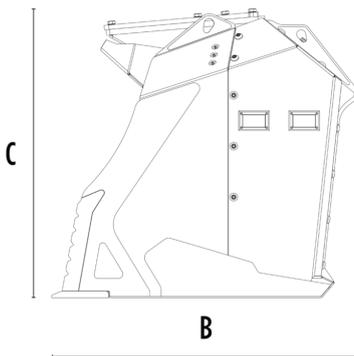


# SCHAUFELSEPARATOR MB-HDS320



A



B



## TECHNISCHE EIGENSCHAFTEN

	Empfohlener Bagger	t	18 - 24
	Empfohlener Baggerlader/Lader*	t	11 - 14
	Gewicht	t	2,1
	Ladefähigkeit	m <sup>3</sup>	1,35
	Gegendruck	bar	250 - 300
	Ölfluss**	l/min	120 - 160
	Abmessung A	mm	2050
	Abmessung B	mm	1350
	Abmessung C	mm	1250

\* Siehe gesetzliche Vorschriften für das Laden und Kippen UNI ISO 14397 - 1:2008.

\*\* Der Mindestwert des hydraulischen Durchflusses muss in Verbindung mit dem erforderlichen Betriebsdruck erreicht werden.

## WELLEN-KIT

KIT	TRENNABSTAND*	BEARBEITUNGSART
 Siebwellen-Kit RQ8	8 mm	Sieben von Erde feucht/trocken
 Siebwellen-Kit RQ20	20 mm	Bodenbelüftung
 Siebwellen-Kit RQ50	50 mm	Bodenbelüftung
 Mischwellen-Kit RM		Belüftung von Kompost Reduzierung von Pflanzenkohle Glaszerkleinerung Zerkleinerung von Gipskarton
 Siebwellen-Kit Fein RE8	8.5 mm	Sieben von Erde feucht/trocken
 Siebwellen-Kit Fein RE16	16 mm	
 Kit- Kompostierung RC	36.5 mm	Zerkleinern von Laub und kleinen Ästen Kompostierung

\* Welle in Endposition.

## ZUBEHÖR

Siebwellen-Kit RQ8	Siebwellen-Kit RQ20
Siebwellen-Kit RQ50	Mischwellen-Kit RM
Siebwellen-Kit Fein RE8	Siebwellen-Kit Fein RE16
Kit- Kompostierung RC	Wellenträger
24-monatige Garantie	

## ANWENDUNGSBEREICHE



Landwirtschaftsflächen