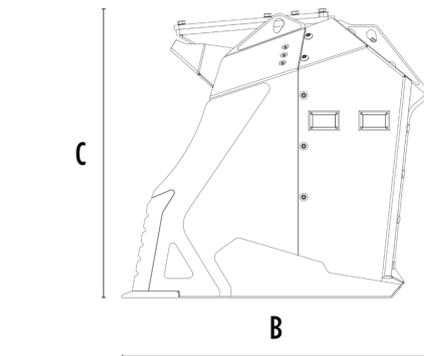
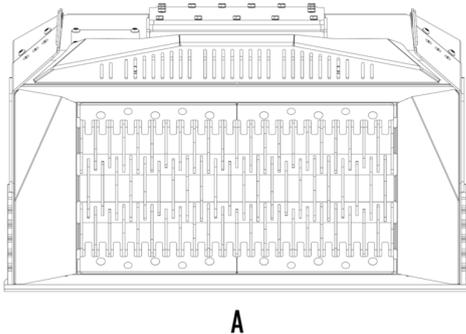


# SCHAUFELSEPARATOR MB-HDS320



## TECHNISCHE EIGENSCHAFTEN

 <b>Empfohlener Bagger</b>	t	18 - 24
 <b>Empfohlener Baggerlader/Lader*</b>	t	11 - 14
<b>Gewicht</b>	t	2,1
<b>Ladekapazität</b>	m <sup>3</sup>	1,35
<b>Gegendruck</b>	bar	250 - 300
<b>Ölfluss**</b>	l/min	120 - 160
<b>Abmessung A</b>	mm	2050
<b>Abmessung B</b>	mm	1350
<b>Abmessung C</b>	mm	1250

\* Siehe gesetzliche Vorschriften für das Laden und Kippen UNI ISO 14397 - 1:2008.

\*\* Der Mindestwert des hydraulischen Durchflusses muss in Verbindung mit dem erforderlichen Betriebsdruck erreicht werden.

## WELLEN-KIT

KIT	TRENNABSTAND*	BEARBEITUNGSART
 <b>Siebwellen-Kit RQ8</b>	8 mm	Sieben von Erde feucht/trocken
 <b>Siebwellen-Kit RQ20</b>	20 mm	Bodenbelüftung
 <b>Siebwellen-Kit RQ50</b>	50 mm	Bodenbelüftung
 <b>Mischwellen-Kit RM</b>		Belüftung von Kompost Reduzierung von Pflanzenkohle Glaszerkleinerung Zerkleinerung von Gipskarton
 <b>Siebwellen-Kit Fein RE8</b>	8.5 mm	Sieben von Erde feucht/trocken
 <b>Siebwellen-Kit Fein RE16</b>	16 mm	
 <b>Kit- Kompostierung RC</b>	36.5 mm	Zerkleinern von Laub und kleinen Ästen Kompostierung

\* Welle in Endposition.

## ZUBEHÖR

Siebwellen-Kit RQ8	Siebwellen-Kit RQ20
Siebwellen-Kit RQ50	Mischwellen-Kit RM
Siebwellen-Kit Fein RE8	Siebwellen-Kit Fein RE16
Kit- Kompostierung RC	Wellenträger

## ANWENDUNGSBEREICHE

