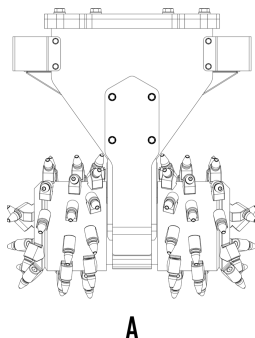
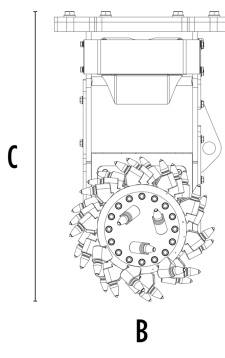


GŁOWICA FREZUJĄCA MB-R800



A



B

C

SPECYFIKACJA TECHNICZNA



Zalecana koparka	lb	22,050 - 48,500
Waga	lb	2,205
Szerokość frezowania	w	40
Siła urabiania	ft lb	25,003
Prędkość /Min. (minimalna - maksymalna)	rpm	60 - 80
Wyjściowy moment obrotowy	Nm	10,000
Ciśnienie	PSI	4,351 - 5,076
Ciśnienie na powrocie	PSI	< 58
Przepływ oleju*	gal/min	53 - 79
Średnica bębna	w	24
Wymiar A	w	40
Wymiar B	w	24
Wymiar C	w	44

* Wartość minimalnego przepływu hydraulicznego musi być osiągnięta w połączeniu z wymaganym ciśnieniem roboczym.

AKCESORIA OPCJONALNE

Ogranicznik zapylenia

Wymienny zestaw bębnow (low-set / full-set)

Zestaw zębów do skał lub asfaltu

OBSZARY ZASTOSOWANIA



Wyburzenia



Roboty drogowe



Tunele



Obszary zamknięte



Rurociągi i kanalizacje



Wykopy i roboty ziemne



Miejskie place budowy



Utrzymanie terenów zielonych i rolnych



Praca w wodzie



Profilowanie

