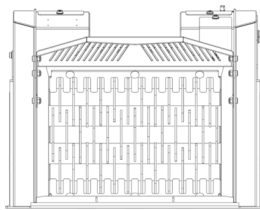
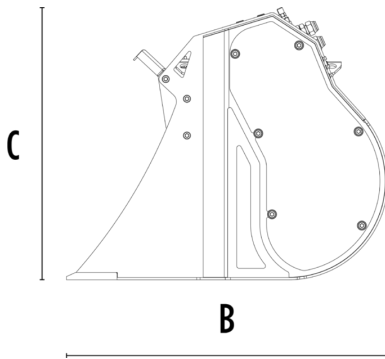


SCHAUFELSEPARATOR MB-HDS307





A



B

C

TECHNISCHE EIGENSCHAFTEN



	Empfohlener Bagger	lb	5,510 - 11,020
	Empfohlener Baggerlader/Lader*	lb	8,820 - 13,230**
	Gewicht	lb	375
	Ladekapazität	cy	0,10
	Gegendruck	PSI	2,901 - 3,191
	Öffluss***	gal/min	7 - 9
	Abmessung A	in	30
	Abmessung B	in	28
	Abmessung C	in	23

* Siehe gesetzliche Vorschriften für das Laden und Kippen UNI ISO 14397 - 1:2008.

** Nur für den hinteren Ausleger des Baggerladers.

*** Der Mindestwert des hydraulischen Durchflusses muss in Verbindung mit dem erforderlichen Betriebsdruck erreicht werden.

WELLEN-KIT

KIT	TRENNABSTAND*	BEARBEITUNGSART
 Siebwellen-Kit RQ8	0.30 in	Sieben von Erde feucht/trocken
Siebwellen-Kit RQ15	0.6 in	Bodenbelüftung
 Mischwellen-Kit RM		Bodenbelüftung Belüftung von Kompost Reduzierung von Pflanzenkohle Glaszerkleinerung Zerkleinerung von Gipskarton

* Welle in Endposition.

ZUBEHÖR

Siebwellen-Kit RQ8	Siebwellen-Kit RQ15
Mischwellen-Kit RM	Wellenträger
24-monatige Garantie	

ANWENDUNGSBEREICHE

