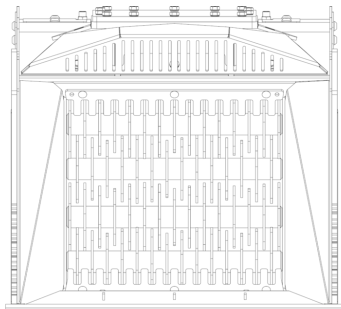
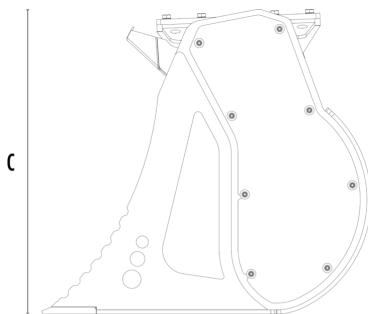


# SCHAUFELSEPARATOR MB-HDS412



A



B



## TECHNISCHE EIGENSCHAFTEN



Empfohlener Bagger	lb	22,050 - 30,860
Gewicht	lb	2,646
Ladekapazität	cy	0.72
Gegendruck	PSI	3,336 - 4,061
Ölfluss*	gal/min	24 - 40
Abmessung A	in	49
Abmessung B	in	48
Abmessung C	in	44

\* Der Mindestwert des hydraulischen Durchflusses muss in Verbindung mit dem erforderlichen Betriebsdruck erreicht werden.

## WELLEN-KIT

KIT	TRENNABSTAND*	BEARBEITUNGSART
 Siebwellen-Kit RQ8 Siebwellen-Kit RQ20 Siebwellen-Kit RQ50	0.30 in	Sieben von Erde feucht/trocken Bodenbelüftung
	0.8 in	
	2.0 in	
 Mischwellen-Kit RM		Bodenbelüftung Belüftung von Kompost Reduzierung von Pflanzenkohle Glaszerkleinerung Zerkleinerung von Gipskarton
 Siebwellen-Kit Fein RE8 Siebwellen-Kit Fein RE16	0.30 in	Sieben von Erde feucht/trocken
	0.60 in	
 Kit- Kompostierung RC	1.40 in	Zerkleinern von Laub und kleinen Ästen Kompostierung

\* Welle in Endposition.

## ZUBEHÖR

Siebwellen-Kit RQ8	Siebwellen-Kit RQ20
Siebwellen-Kit RQ50	Mischwellen-Kit RM
Siebwellen-Kit Fein RE8	Siebwellen-Kit Fein RE16
Kit- Kompostierung RC	Wellenträger

## ANWENDUNGSBEREICHE

