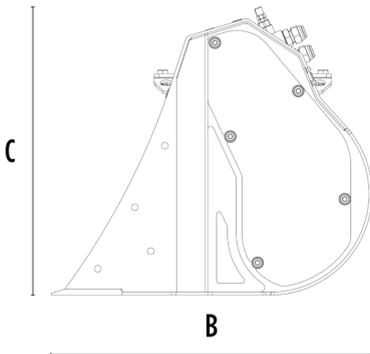
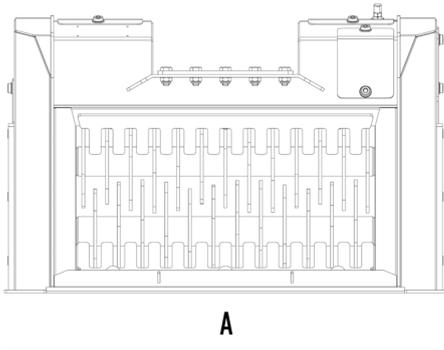


SCHAUFELSEPARATOR MB-HDS207



TECHNISCHE EIGENSCHAFTEN

 Empfohlener Bagger	lb	2,860 - 6,170
 Empfohlener Baggerlader/Lader*	lb	6,610 - 8,820**
Gewicht	lb	216
Ladekapazität	cy	0.07
Gegendruck	PSI	2,901 - 3,191
Öfluss***	gal/min	7 - 9
Abmessung A	in	29
Abmessung B	in	21
Abmessung C	in	19

* Siehe gesetzliche Vorschriften für das Laden und Kippen UNI ISO 14397 - 1:2008.

** Nur für den hinteren Ausleger des Baggerladers.

*** Der Mindestwert des hydraulischen Durchflusses muss in Verbindung mit dem erforderlichen Betriebsdruck erreicht werden.

WELLEN-KIT

KIT	TRENNABSTAND*	BEARBEITUNGSART
 Siebwellen-Kit RQ8	0.30 in	Sieben von Erde feucht/trocken
Siebwellen-Kit RQ15	0.6 in	Bodenbelüftung
 Mischwellen-Kit RM		Bodenbelüftung Belüftung von Kompost Reduzierung von Pflanzenkohle Glaszerkleinerung Zerkleinerung von Gipskarton

* Welle in Endposition.

ZUBEHÖR

Siebwellen-Kit RQ8	Siebwellen-Kit RQ15
Mischwellen-Kit RM	Kit Ladevolumenerhöhung
Wellenträger	24-monatige Garantie

ANWENDUNGSBEREICHE

